

## ABSTRAK

### **METODE PENJAMINAN MUTU PEKERJAAN STRUKTUR BAJA BRIDGING CONVEYOR 54 (BC-54) PADA PROYEK EPC SYSTEM CONVEYOR DARI DERMAGA 2 KE PLTU 1 SURALAYA, BANTEN**

Selama melaksanakan kerja profesi di PT. Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi, Praktikan ditugaskan di PT. Indonesia Power, Suralaya, Banten, pada proyek EPC *Conveyor*. Praktikan bekerja di bawah divisi QA/QC (quality assurance/quality control). Dalam kerja profesi, tugas dan tanggung jawab QA/QC adalah mengawasi mengawasi dan mengidentifikasi produk dan proses produksi instansi untuk mendapatkan standar kualitas yang diperlukan sebagaimana sudah direncanakan dan ditetapkan oleh instansi.

Metode pelaksanaan pekerjaan struktur pada *bridging conveyor* 54 terdiri dari pekerjaan pemasangan tiang pancang, pengecoran, struktur baja, pemasangan belt dan diakhiri dengan pekerjaan elektrikal. Kondisi awal ada beberapa tiang pancang *existing* dari kontraktor sebelumnya yang tidak menyelesaikan pekerjaan proyek ini. Tahapan pekerjaan diawali dengan penambahan tiang pancang, pengujian kuat tiang pancang, ereksing, dan pengecoran. Lalu dilanjutkan dengan pemasangan pedestal setelah pile cap siap. Kemudian pemasangan *belt conveyor* pada *gallery*. Setelah itu pekerjaan elektrikal agar *belt conveyor* berfungsi.

Pengawasan lapangan dilakukan secara visual bersama dengan pihak kontraktor dan konsultan. Inspeksi dilakukan untuk mengawasi proses pekerjaan agar sesuai dengan metode pekerjaan.

Kata kunci : *quality control*, *conveyor*, metode pelaksanaan